

MOSA

MOTOSOLDADORAS



MOTOSOLDADORAS PORTÁTEIS - INVERTER AUTÓNOMO DE SOLDADURA

As motosoldadoras MAGIC WELD são únicas no mercado pelo seu desenho compacto, reduzido peso, baixa manutenção e alta durabilidade. Transportáveis à mão e de fácil uso, são consideradas máquinas indispensáveis nos trabalhos de soldadura móvel.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm)	Peso (Kg)
NEW MAGIC WELD	Gasolina	HONDA GX-200	6,8	Manual	Continua	30-150	150 A	67 V	420 x 360 x 480	34
MAGIC WELD 200	Gasolina	HONDA GX-270	8,0	Manual	Continua	20-200	200 A	70 V	610 x 490 x 520	61
MAGIC WELD 200 YD	Diesel	YANMAR L70N	6,7	Manual	Continua	20-200	170 A	70 V	630 x 490 x 540	72
MAGIC WELD 200 YDE	Diesel	YANMAR L70N	6,7	Elétrico	Continua	20-200	170 A	70 V	630 x 490 x 540	91

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx.eléctrodo (mm.)	TIG*	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruído dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
NEW MAGIC WELD	3,25 básico e rutilo	SIM	NÃO	-	2 kVA / 230 V / 8,7 A	74	Manutenção
MAGIC WELD 200	4 básico e rutilo	SIM	NÃO	-	3,25 kVA / 230 V / 14,1 A	74	Manutenção e produção ligeira
MAGIC WELD 200 YD	4 básico e rutilo	SIM	NÃO	-	3,3 kVA / 230 V / 14,3 A	78	Manutenção e produção ligeira
MAGIC WELD 200 YDE	4 básico e rutilo	SIM	NÃO	-	3,3 kVA / 230 V / 14,3 A	78	Manutenção e produção ligeira

* Para trabalhos contínuos com soldadura TIG é recomendável o uso das motosoldadoras de última geração para soldar com eléctrodo e fio contínuo (ver pág.6)

MOTOSOLDADORAS SEM REGULAÇÃO ELECTRÓNICA

As motosoldadoras da série TS sem regulação eletrónica satisfazem as necessidades da soldadura técnica. Com motor a gasolina de 4 tempos ou a diesel, a 3000 rpm, estão equipadas com um alternador assíncrono que permite obter corrente auxiliar monofásica e trifásica. A corrente de soldadura é contínua e possui duas escalas selecionáveis mediante bornes de ligação. Podem atuar de forma alternativa como motosoldadora ou grupo eletrogéneo.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm)	Peso (Kg)
TS 200 BS/CF	Gasolina	HONDA GX-390	11,1	Manual	Contínua	20-100/90-190	160 A	98 V	910 x 530 x 580	111
TS 200 DS/CF	Diesel	YANMAR L100N	8,8	Manual	Contínua	20-100/90-190	160 A	98 V	900 x 550 x 620	130
TS 200 DES/CF	Diesel	YANMAR L100N	8,8	Eléctrico	Contínua	20-100/90-190	160 A	98 V	900 x 550 x 620	150

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx.eléctrodo (mm.)	TIG*	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruído dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
TS 200 BS/CF	4 básico e rutilo	SIM	NÃO	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	73	Produção
TS 200 DS/CF	4 básico e 3,5 rutilo	SIM	NÃO	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	74	Produção e soldadura de tubos
TS 200 DES/CF	4 básico e 3,5 rutilo	SIM	NÃO	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	74	Produção e soldadura de tubos

* Para trabalhos contínuos com soldadura TIG é recomendável o uso das motosoldadoras de última geração para soldar com eléctrodo e fio contínuo (ver pág.6)

MOTOSOLDADORAS COM REGULAÇÃO ELECTRÓNICA

As motosoldadoras da série TS com regulação eletrónica satisfazem as necessidades da soldadura técnica. Com motor a gasolina de 4 tempos ou a diesel, a 3000 rpm, estão equipadas com um alternador assíncrono que permite obter corrente auxiliar monofásica ou trifásica segundo o modelo selecionado. A corrente de soldadura é contínua. De chassis tubular ou insonorizadas, constituem a gama de motosoldadoras de maior aceitação do mercado. A regulação de potência de soldadura realiza-se eletronicamente mediante um potenciómetro, permitindo serem utilizadas ao mesmo tempo como motosoldadora e grupo eletrogéneo auxiliar.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm)	Peso (Kg)
TS 200 BS/EL-P	Gasolina	HONDA GX-390	11,1	Manual	Contínua	20-170	155 A	65 V	870 x 525 x 590	106
TS 200 DES/EL	Diesel	YANMAR L 100 N	8,8	Eléctrico	Contínua	20-170	170 A	65 V	900 x 550 x 620	133
TS 250 KD/EL	Diesel	KOHLER KD 477/2	20,3	Eléctrico	Contínua	20-250	200 A	70 V	1050 x 530 x 630	200
TS 300 KSX/EL	Diesel	KOHLER KD 477/2	20,3	Eléctrico	Contínua	20-300	300 A	70 V	1320 x 790 x 750	375
CS 350 KSX CC/CV	Diesel	KOHLER KD 477/2	20,3	Eléctrico	Contínua	20-350	300 A	66 V	1230 x 690 x 925	345
TS 350 YSX/BC	Diesel	YANMAR 3 TNV 76	25,4	Eléctrico	Contínua	20-350	320 A	65 V	1610 x 720 x 1110	530
TS 400 KSX/EL	Diesel	KOHLER KD 625/2	25,5	Eléctrico	Contínua	20-400	350 A	70 V	1455 x 840 x 880	465

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx.eléctrodo (mm.)	TIG*	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruído dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
TS 200 BS/EL-P	3,25 básico e rutilo	SIM	NÃO	6 kVA / 400 V / 8,7 A	4 kVA / 230 V / 17,4 A	73	Produção ligeira e manutenção
TS 200 DES/EL	4 básico e rutilo	SIM	NÃO	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 400 V / 21,7 A	74	Produção ligeira e soldadura de tubos
TS 250 KD/EL	5 básico e rutilo	SIM	NÃO	6,5 kVA / 400 V / 9,4 A	4,5 kVA / 230 V / 19,5 A	78	Produção, estruturas e construção metálica
TS 300 KSX/EL	5 básico e 6 rutilo	SIM	NÃO	10 kVA / 400 V / 14,4 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	74	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line
CS 350 KSX CC/CV	5 básico e 6 rutilo	SIM	NÃO	10 kVA / 400 V / 14,4 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	72	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line
TS 350 YSX/BC	5 básico e 6 rutilo	SIM	NÃO	12 kVA / 400 V / 17,3 A	7 kVA / 230 V / 30,4 A	68	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line
TS 400 KS/EL	6 básico e 8 rutilo	SIM	NÃO	13 kVA / 400 V / 18,7 A	7 kVA / 230 V / 30,4 A	73	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line

* Para trabalhos continuos com soldadura TIG é recomendável o uso das motosoldadoras de última geração para soldar com eléctrodo e fio contínuo (ver pág.6)

MOTOSOLDADORAS COM REGULAÇÃO ELECTRÓNICA A 1500 rpm

Concebidas para usos industriais de grande produção e serviço contínuo, esta série de motosoldadoras satisfaz as necessidades da soldadura mais exigente, São ótimas para grandes empresas de construção, estaleiros, obras públicas, oleodutos, gasodutos, “pipe-line”.

Com boa estrutura e canópia insonorizada, cumprem todas as normas vigentes em matéria de emissões poluentes, estando homologadas pela ASME (American Society Mechanical Engineering).



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm)	Peso (Kg)
TS 415 VSX/BC	Diesel	VM SUN 2105 E2	25	Elétrico	Continua	20-400	400 A	70 V	1720 x 980 x 1080	840
TS 615 VSX/BC	Diesel	VM SUN 3105 E2	37,5	Elétrico	Continua	20-550	500 A	60 V	1940 x 850 x 1080	850

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx.eléctrodo (mm.)	TIG*	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruído dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
TS 415 VSX/BC	6 básico e 8 rutilo	SIM	NÃO	16 kVA / 400 V / 23,1 A	12 kVA / 230 V / 52,2 A	70	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros
TS 615 VSX/BC	8 básico e rutilo	SIM	NÃO	20 kVA / 400 V / 28,9 A	15 kVA / 230 V / 65,2 A	71	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros

* Para trabalhos contínuos com soldadura TIG é recomendável o uso das motosoldadoras de última geração para soldar com eléctrodo e fio contínuo (ver pág.6)

MOTOSOLDADORAS PARA SOLDADURA POR ELÉCTRODO E FIO

Alta tecnologia, precisão e rendimento, são as características mais evidentes desta nova série de motosoldadoras de última geração DSP (Digital Signal Processor) a 3000 e 1500 rpm. Incorporam controlo digital dos parâmetros de soldadura mediante 5 programas, que cobrem todas as necessidades de soldadura permitindo soldar com eléctrodos (STICK e TIG), com fio (MIG), dispondo também de regulação e controle eletrónico da corrente de soldadura mediante Chopper System (alta frequência, 40 kHz), que permite obter arcos mais estáveis e uma soldadura de maior qualidade metalográfica. A tecnologia DSP, desenvolvida e criada pela MOSA apresenta-se como líder das motosoldadoras técnicas, permitindo uma soldadura de alta precisão, obtendo uma redução de 20% da temperatura e um incremento de 15% no rendimento produtivo.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Modelo	Motor	Tipo	Potência (CV)	Arranque	Corrente de Soldadura	Regulação (Amperes)	Serviço 60% (Factor de Marcha)	Tensão em vazio	Dimensões C x L x A (mm)	Peso (Kg)
CS 230 YSX CC/CV	Diesel	YANMAR L 100 N	8,8	Elétrico	Continua	20-210	210 A	65 V	1020 x 645 x 930	230
DSP 400 YSX	Diesel	YANMAR 3TNV76	25,4	Elétrico	Continua	10-400	350 A	65 V	1610 x 720 x 1110	530
DSP 500 PS	Diesel	PERKINS 404 C-22G	27,6	Elétrico	Continua	10-500	450 A	62 V	1720 x 980 x 1110	750
DSP 600 PS	Diesel	PERKINS 1103A 33G	41,3	Elétrico	Continua	10-600	550 A	60 V	2030 x 870 x 1130	1000
TS 2x400 PSX BC	Diesel	PERKINS 1103C-33TG3	62	Elétrico	Continua	10-400	2 x 360 A	68 V	2490 x 1030 x 1480	1350

CARACTERÍSTICAS APLICATIVAS

Modelo	Ø máx.eléctrodo (mm.)	TIG	Fio Contínuo	Corrente Auxiliar		Nível Ruído dB (A)	Uso Adequado
				Trifásica	Monofásica		
CS 230 YSX CC/CV	4 básico e rutilo	SIM	SIM	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	66	Manutenção e construção metálica
DSP 400 YSX	6 básico e 8 rutilo	SIM	SIM	12 kVA / 400 V / 17,3 A	7 kVA / 230 V / 30,4 A	68	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros
DSP 500 PS	6 básico e 8 rutilo	SIM	SIM	16 kVA / 400 V / 23,1 A	12 kVA / 230 V / 52,2 A	67	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros
DSP 600 PS	8 básico e rutilo	SIM	SIM	30 kVA / 400 V / 43,3 A	15 kVA / 230 V / 65,2 A	70	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros
TS 2x400 PSX BC	8 básico e rutilo	SIM	SIM	40 kVA / 400 V / 58 A	20 kVA / 230 V / 87 A	65	Produção, estruturas, construção metálica, pipe-line, estaleiros

ACCESÓRIOS MAIS COMUNS

		CABOS DE SOLDADURA				KITS DE RODAS						REBOQUES					COMANDOS À DISTÂNCIA				VÁRIOS										
		K-185 <small>(4,5 m. piteca, 3 m. massa, ø 35 mm.)</small>	K-190 <small>(10 m. piteca, 8 m. massa, ø 35 mm.)</small>	K-200 <small>(20 m. piteca, 15 m. massa, ø 35 mm.)</small>	K-400 <small>(20 m. piteca, 15 m. massa, ø 50 mm.)</small>	TRM-MW200	CTM-IMW	CTM-MW 200 <small>(2 rodas)</small>	CTM-2	CTM-6/2	CTM-200	CTM-222	CTM-300	CTM-330	CTL-300	CTL-330	CTL-400	CTL-22	CTL-35	CTL-45	TC7 <small>(20 m. de cabo)</small>	TC-2 <small>(20 m. de cabo)</small>	TC2-50 <small>(50 m. de cabo)</small>	RC-1 <small>(20 m. de cabo)</small>	RC-2 <small>(20 m. de cabo)</small>	RC-2/90° <small>(com conector a 90°)</small>	RCPL <small>(20 m.)</small>	Kit terra MT10	Kit terra MT25	Alimentador Fio WF4	
MOTOSOLDADORAS PORTÁTEIS	NEW MAGIC WELD	●	●	●			●																								
	MAGIC WELD 200	●	●	●		●	●														●			●							
	MAGIC WELD 200 YD	●	●	●		●	●														●			●							
	MAGIC WELD 200 YDE	●	●	●		●	●														●			●							
MOTOSOLDADORAS SEM REG. ELECTRÓNICA	TS 200 BS/CF		●	●						●																			●		
	TS 200 DS/CF		●	●					●																			●			
	TS 200 DES/CF		●	●					●																			●			
MOTOSOLDADORAS COM REG. ELECTRÓNICA	TS 200 BS/EL-P		●	●						●												●	●					●			
	TS 200 DES/EL		●	●					●													●	●					●			
	TS 250 KD/EL		●	●							●												●	●				●			
	TS 300 KS/EL				●							●		●									●	●				●			
	CS 350 KSX CC/CV				●								●		●							●			●	●		●	●	●	
	TS 350 YSX/BC				●											●						●			●	●		●			
	TS 400 KS/EL				●											●						●	●					●			
MOTOSOLDADORAS COM REG. ELECTRÓNICA 1500	TS 415 VSX/BC				●												●				●	●					●				
	TS 615 VSX/BC				●												●				●	●					●				
MOTOSOLDADORAS PARA SOLDADURA POR ELECTRODO E FIO	CS 230 YSX CC/CV		●	●				●													●			●	●		●	●	●		
	DSP 400 YSX				●											●							●	●	●		●	●	●		
	DSP 500 PS				●												●						●	●	●		●	●	●		
	DSP 600 PS				●													●					●	●	●		●	●	●		
	TS 2x400 PSX BC				●															●				●	●		●	●	●		

MOSA